SPEKTROCHEMICKÉ SLEDOVANIE VÁKUOVÉHO ODPAROVANIA SUBSYSTÉMOV Me_xO_y—MgO SÚSTAV TVORIACICH MAGNEZITY

Miloslav pisárčik, Štefan Buchta

Ústav anorganickej chémie SAV, 809 34 Bratislava, Dúbravská cesta 5

Došlo 23. 6. 1977

Záhrevom vo vákuovej odporovej piecke sa sledoval vplyv zloženia na priebeh odparovania binárnych subsystémov typu $M_{\Theta_x}O_y - MgO$ sústavy kyslióníkov, tvoriacich žiaruvzdorné materiály na báze magnezitu. Diskontinuálným záhrevom v teplotnom intervale 700-2600°C sa získali frakcie kondenzátov na spektrálnej elektróde. Emisnou spektrálnou analýzou sa získali redukované integrálne intenzity analytických čiar, z ktorých sa zostrojili "vzťahové odparovacie krivky". Zistilo sa, že počiatočné teploty odparovania MgO vo vákuu 1 Pa v sústavách s CaO, Al₂O₃, Fe₂O₃, Cr₂O₃, SiO₂ ležia v teplotnom intervale 1 500 až 2 200°C a závisia od druhu a koncentrácie druhej zložky.

ÚVΟD

Zavádzanie vákuových procesov tavenia ocele v hutníckej praxi kladie nové požiadavky na vlastnosti materiálov, používaných ako výstielky zariadení na vakuovanie ocelí. Z tohto aspektu sa sledovali vplyvy jednotlivých zložiek na priebeh odparovania zo sústav, tvoriacich žiaruvzdorné materiály na báze magnezitu. V tejto práci sa študovali najjednoduchšie subsystémy — binárne sústavy MgO s kysličníkmi, tvoriace ďalšie zložky uvedených sústav.

EXPERIMENTÁLNA ČASŤ

Na sledovanie odparovania jednotlivých zložiek zo skúmaných systémov sa použil záhrev vo vákuovej grafitovej piecke s kontrolovateľnou teplotou. Pri konštrukcii piecky sa vychádzalo z literárnych údajov o zariadeniach, používaných pri tzv. odparovaco-koncentračnej metóde v spektrochemickej analýze [1—13]. V práci použitá vysokoteplotná odporová grafitová piecka je znázornená na obr. 1.

Výhrevným článkom zariadenia je grafitový výhrevný téglik (1), do ktorého sa vkladá grafitový téglik so vzorkou (21). Výhrevný téglik je upnutý medzi uhlíkovými blokmi (3), uchytenými v mosadzných držiakoch (4), pomocou skrutky (8) a pohyblivého ramena (9). Tlačka (10) so spružinou (11) slúži na reprodukovateľné nastavenie tlaku blokov na výhrevný téglik. Držiaky (4) sú umiestnené na teflonom odizolovaných podstavcoch (13), slúžiacich na prívod prúdu a chladiacej vody.

Odparené zložky kondenzujú na spektrálnej uhlíkovej elektróde, umiestnenej nad téglikom so vzorkou (21). Elektróda je uchytená vo vodou chladenom mosadznom bloku (5), umiestnenom na podstavci (12) s ozubeným posuvom bloku (5).

Celé zariadenie je prikryté kovovým zvonom s dvojitými stenami. Zvon má vo vrchnej a bočnej stene dva zasklenné priezory na pozorovanie piecky a pyrometrické meranie teploty. Zvon je pomocou tesnenia pripojený k podstavcu a umožňuje prácu piecky vo vákuu alebo v inertnej atmosfére. Piecka pracuje spoľahlivo pri vákuu okolo 1 Pa. Odporový systém je vyhrievaný striedavým prúdom o intenzite 100—400 A, získaným z transformátora 220 V/15 V. Napätie na primári transformátora sa reguluje predradeným autotransformátorom, čím možno získať na sekundári plynulé menenie napätia do 15 V pri maximálnej prúdovej záťaži 800 A.



Obr. 1. Vysokoteplotná grafitová odporová piecka.

Maximálna teplota, dosahovaná v opísanom zariadení vo vákuu, je 2 600 °C. Teplota sa meria Holborn—Kulrbaumovým pyrometrom na stene téglika so vzorkou. Za týmto účelom je v stene výhrevného téglika vyvrtaný otvor o \emptyset 2 mm, čím miesto merania teploty v priblížení predstavuje čierne teleso. Meranie teploty sa kalibrovalo stanovením teplôt topenia spektrálne čistých kovov Cu, Ni, Pd, Pt, Rh a Ir, tavených na podložke z wolframu v tégliku pre vzorku. Kalibračná krivka je na obr. 2.

Pre jednotlivé merania sa použila navážka 10 mg vzorky, vyhrievaná v teplotnom intervale 700—2 600 °C pri cca 100 stupňovom zvyšovaní teploty záhrevov. Pri jednotlivých záhrevoch sa po 4-minútovej výdrži výhreva vákuum zrušilo a vymenila sa kondenzačná elektróda. Získaná séria kondenzátov sa analyzovala emisnou spektrografickou metódou.





Obr. 2. Teplotná kalibračná krivka.

Podmienky stanovenia:

spektrograf PGS-2.6° osvetlovacia sústava trojšošovková s medzizobrazením šírka štrbiny 0.020 mm medzielektród. vzdialenosť 5 mmSU-202/kondenzačná elektróda elektródy expozičná doba 60 s vyvolávanie R 09, 1 : 20, 4 min. fotografický materiál ORWO, WU-3 budenie BIG-300, 50 Hz, ±, napätie III,1127,5 Ω odpor $15 \mathrm{F}$ kapacita samoindukcia 75 H

Transformáciou sčernaní cez kalibračné krivky emulzie sa získali integrálne intenzity nasledujúcich analytických spektrálnych čiar: Mg 277,669; Ca 317,933; Al 266,039; Fe 299,443; Ši 252,852 a Cr 276,991 nm. Tieto sa prepočítali na tzv. redukované integrálne intenzity (integrálne intenzity vztiahnuté k jednotke, ktorá predstavuje integrálnu hodnotu intenzity čiary prvku pri úplnom odparení zo vzorky) [14], čo umožňuje vzájomné kvantitatívne porovnávanie jednotlivých meraní. Zo získaných hodnôt sa konštruovali t. zv. "vzťahové odparovacie krivky", vyjadrujúce charaker teplotnej závislosti odparovania sledovaných binárnych sústav. Na x-ovú os sa vynáša redukovaná integrálna intenzita Mg, na y-ovú redukovaná integrálna intenzita prvku druhej zložky binárnej sústavy. Pri každej sledovanej sústave typu $Me_xO_y - MgO$ bolo nameraných 9 odparovacích kriviek v molárnych pomeroch zloženia vzorky od 1:9 až 9:1, v práškových zmesiach spektrálne čistých kysličníkov sledovaných prvkov.

DISKUSIA

Z priebehu "odparovacích kriviek" je možné urobiť nasledovné uzávery:

1. Sústava Al_2O_3 — MgO sa prejavuje totálnym frakčným delením s prednostným odparovaním MgO, pričom k odparovaniu Al_2O_3 dochádza až po úplnom odparení MgO pri teplotách okolo 2 350 °C. Zistilo sa, že charakter "odparovacích kriviek" je v celom sledovanom koncentračnom rozsahu uvedenej sústavy rovnaký. Pre ilustráciu je uvedená odparovacia krivka pre mólový pomer 5 : 5 (obr. 3).

2. Obdobne ako sústava $Al_2O_3 - MgO$ sa chová aj sústava CaO - MgO s prednostným odparovaním MgO, pričom však frakcionácia je menej výrazná. Počiatočná odparovacia teplota CaO leží v intervale 2 050-2 120 °C. Charakter odparovania nie je závislý na koncentračnom pomere a preto pre ilustráciu je uvedená odparovacia krivka pre mólový pomer 5 : 5 (obr. 4).

3. Charakter odparovania zložiek zo sústavy Fe₂O₃—MgO je značne závislý na koncentračnom pomere oboch zložiek sústavy. Zatiaľ čo pri sústavách



Obr. 3. Odparovacia krivka sústavy kysličníkov Al₂O₃-MgO.



Obr. 4. Odparovacia krivka sústavy kysličníkov CaO-MgO.



●br. 5. Odparovacie krivky sústav kysličníkov Fe₂O₃-MgO.

Pisarčik M., Buchta Š.:



Obr. 6. Odparovacie krivky sústav kysličníkov Fe₂O₃-MgO.



Obr. 7. Odparovacia krivka sústavy kysličníkov Cr2O3-MgO.

256



Obr. 8. Odparovacie krivky sústav kysličníkov SiO2-MgO.



Obr. 9. Odparovacie krivky sústav kysličníkov SiO2-MgO.

Silikáty č. 3, 1978

257

s nižšou koncentráciou Fe₂O₃ dochádza najskôr k spoločnému odparovaniu oboch zložiek a potom od teploty cca 2 000 °C sa odparuje samostatne MgO. pri sústavách s vyšším koncentračným pomerom zložky Fe₂O₃ je priebeh rovnakého charakteru, len od teploty cca 2 000 °C sa odparuje zložka Fe₂O₃ (obr. 5 a 6).

4. Sústava Cr₂O₃—MgO je charakteristická spoločným odparovaním oboch zložiek sústavy – odparovacie krivky majú prakticky lineárny priebeh, pričom charakter odparovania sa s koncentráciou oboch zložiek nemení a z toho dôvodu je uvádzaná iba odparovacia krivka pre mólový pomer 5:5 (obr. 7).

5. Charakter odparovania pri sústave SiO₂—MgO je značne závislý na molárnom pomere oboch zložiek sústavy. Zatiaľ čo pri sústavách s nízkym obsahom SiO₂ sa obidve zložky odparujú súčasne, pri sústavách s vysokým obsahom SiO₂ dochádza k prednostnému odparovaniu SiO₂ a až po jeho čiastočnom odparení dochádza k spoločnému odparovaniu oboch zložiek, resp. pri sústave o molárnom pomere 9:1 dochádza k frakcionovanému odpareniu zbytku MgO (obr. 8 a 9).

ZÁVER

Na základe získaných vzťahových odparovacích kriviek sústav $Me_x O_y$ MgO sa zistilo, že počiatočné teploty odparovania MgO vo vákuu ležia v teplotnov intervale 1 500-2 200 °C a závisia od druhu a koncentrácie druhej zložky. Najnižšie sú tieto teploty pre sústavu CaO-MgO - 1 540-1 620 °C, najvyššie v sústave Al_2O_3 —MgO — 1 820—1 980 °C.

Literatúra

- [1] Mandelštam S. L., Semenov N. J., Turovceva Z. M.; Žurnal. anal. chem. 11, 21 (1956).
- [2] Zajdel A. N., Kalitejevskij N. I., Lipis L. V., Čajka M. P., Beljajev Ju. I.: Žurn. anal. chem. 11, 21 (1956). [3] Rose H., Böse R.: Naturwiss. 23, 354 (1935).
- [4] Veselovskij V. K.: Zav. lab. 10, 372 (1941).
- [5] Keck P. H., McDonald A., Melichaemp J.: Anal. chem. 28, 995 (1956).
- [6] Pszonicki L.: VIII. Colloquium Spectroscopicum Internationale Luzern (1959), str. 80.
- [7] O'Connel R. F.: Appl. Spectroscopy 6, 179 (1964).
- [8] Rajič S.: Z. Anal. Chem. 246, 111 (1969).
- [9] Rajič S.: Z. Anal. Chem. 246, 181 (1969).
- [10] Rajič S.: XVI. Colloquium Spectroscopicum Internationale Heidelberg (1971), str. 270.
- [11] Jakovlev I. O. a spol.: Dokl. Akad. Nauk SSSR 206, 970 (1972).
- [12] Jakovlev I. O. a spol.: Vestnik Mosk. Univ. Geol. 28, 85 (1973). [13] Vonneguth B. a spol.: Nature 20, 445 (1966).
- [14] Plško E.: XVIII. Colloquium Spectroscopicum Internationale Grenoble (1975), str. 19.

СПЕКТРОХИМИЧЕСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ВАКУУМНОГО ИСПАРЕНИЯ ПОДСИСТЕМ Ме_xO_y-MgO СИСТЕМ, ОБРАЗУЮЩИХ МАГНЕЗИТОВЫЙ ОГНЕУПОРНЫЙ МАТЕРИАЛ

Милослав Писарчик, Штефан Бухта

Институт неорганической химии САН, Братислава

Нагреванием во вакуумной электрической печи сопротивления исследовали влияние состава на ход испарения бинарных подсистем типа Me_xO_y —MgO системы окислов, образующих огнеупорные материалы на базе магнезита. Полунспрерывным нагреванием в температурном интервале 700—2 600 °С получали фракции кондензатов на сисктральном электроде. При помощи эмисспоиного спектрального анализа получали восстаиовленные интегральные интензивности аналитических линий, на основании которых составния, относительные кривые испарения". Было установлено, что исходные температуры испарения MgO во вакууме 1 Па в системах с CaO, Al₂O₃, Fe₂O₃, Cr₂O₃, SiO₂ находятся в температурном питервале 1500—2 200 °С и зависят от вида и концентрации дальнейшего компонента.

Системы Al_2O_3 —MgO и CaO—MgO проявляются в целом дианазоне концентрации полным разделением по фракциям с преобладающим испарением MgO. Испарение компонентов из системы Fe_2O_3 —MgO находится в за висимости от концентрационного отношения обоих компонентов. До температуры при близительно 2 000 °C испаряются оба компонента одновременно, выше приводимой температуры при низких концентрациях Fe_2O_3 испаряется только MgO, при высоких концентрациях Fe_2O_3 испаряется только Cr_2O_3 —MgO испаряются в целом дианазоне концентрациях Fe_2O_3 испаряется только Cr_2O_3 —MgO испаряются в целом дианазоне концентрациях Fe_2O_3 . Компоненты системы Cr_2O_3 —MgO испаряются в целом дианазоне концентрации одновременно, в то время как система SiO_2 —MgO с растущей копцентрацией SiO_2 измеияет характер от одновременного испарения до фракционирования.

Рис. 1. Высокотемпературная графитовая электрическая печь сопротивления.

Рис. 2. Температурная кривая калибрации.

Рис. 3. Кривая испарения системы окислов Al2O3-MgO.

Рис. 4. Кривая испарения системы окислов CaO-MgO.

Рис. 5. Кривые испарения систем окислов Fe₂O₃-MgO.

Рис. 6. Кривые испарения систем окислов Fe2O3-MgO.

Рис. 7. Кривая испарения системы окислов Cr2O3-MgO.

Рис. 8. Кривые испарения систем окислов SiO2-MgO.

Рис. 9. Кривые испарения систем окислов SiO2-MgO.

SPECTROCHEMICAL STUDY OF VACUUM VAPOURIZATION OF SUBSYSTEMS Me_zO_y —MgO IN MAGNESITE.FORMING SYSTEMS

Miloslav Pisárčik, Štofan Buchta

Institute of Inorganic Chemistry, Slovak Academy of Sciences, Bratislava

The effect of composition on the temperature dependance of vapourization of type Me_xO_y —MgO subsystems in the system of oxides forming magnesite-based refractorie ion of type Me_xO_y —MgO subsystems in the system of oxides forming magnesite-baseds was studied by heating in a vacuum resistance furnace. Discontinuous heating in the temperature interval of 700 to 2600 °C was applied to separate condensate fractions on the spectral electrode. Emission spectral analysis yielded reduced integral intensities of the analytical lines from which' relative vapourization curves' were constructed. It was found that the initial MgO vapourization temperature interval of 1500 to 2200 °C under a vacuum of 1 Pa, and depend on the type and concentration of the other component.

The systems Al_2O_3 —MgO and CaO—MgO exhibit total fraction ation and preferential vapourization of MgO within the entire concentration range. Vapourization of the components from the system Fe_2O_3 —MgO depends on the concentration ratio of the

two components. Up to about 2000 °C both components vapourize simultaneously, above this temperature at low Fe_2O_3 concentrations there vapourizes only MgO, while only Fe_2O_3 vapourizes at high Fe_2O_3 concentrations. The components of the system Cr_2O_3 vapourize simultaneously throughout the entire concentration range. With increasing concentration of SiO₂ the system SiO₂—MgO changes its character from simultaneous vapourization to fractionation.

- Fig. 1. High-temperature graphite resistance furnace.
- Fig. 2. Standard temperature curve.
- Fig. 3. Vapourization curve of the oxide system Al₂O₃-MgO.
- Fig. 4. Vapourization curve of the oxide system CaO-MgO.
- Fig. 5. Vapourization curves of the oxide systems $Fe_2O_3 MgO$.
- Fig. 6. Vapourization curves of the oxide systems Fo₂O₃-MgO.
- Fig. 7. Vapourization curve of the oxide system Cr₂O₃-MgO.
- Fig. 8. Vapourization curve of the oxide system SiO₂-MgO.
- Fig. 9. Vapourization curves of the oxide systems SiO₂-MgO.